

LUBRAX HYDRA PAO

Lubrificante sintético (PAO) isento de Zinco para sistemas hidráulicos

Descrição

Lubrax Hydra PAO é uma linha de lubrificantes 100% sintéticos a base de PAO (Polialfaoleofina), especialmente formulados para a lubrificação de sistemas hidráulicos de alta performance. Este produto contém aditivos isentos de zinco selecionados para conferir excelente proteção antidesgaste, alta resistência à oxidação, boa demulsibilidade e elevada estabilidade térmica. Disponível nos graus ISO 32, 46 e 68.

Aplicações

Lubrax Hydra PAO é adequado para uso em sistemas hidráulicos que operem em condições severas, sujeitos a elevadas variações de temperatura, especialmente em equipamentos pesados de construção e de mineração, bem como é indicado para aplicações que exijam lubrificante isento de zinco, em aplicações marítimas ou industriais.

Especificações

Lubrax Hydra PAO atende às seguintes especificações:

- DIN 51524 parte 3 (HVLP);
- FZG (A/8.3/90) - Teste de proteção de engrenagens: > 12.

Características e Benefícios

- Elevado Índice de Viscosidade e baixo Ponto de Fluidez, permitindo a operação em amplas faixas de temperatura e garantindo filme lubrificante adequado mesmo em situações críticas;
- Elevado Índice de Viscosidade e baixo Ponto de Fluidez, permitindo a operação em amplas faixas de temperatura e garantindo filme lubrificante adequado mesmo em situações críticas;
- Excelente estabilidade térmica e à oxidação, possibilitando períodos de troca superiores aos lubrificantes minerais;
- Boa compatibilidade a metais sensíveis ao Zinco e menor impacto ambiental devido a sua aditivação, atendendo à Black List (lista de substancias perigosas) de grandes companhias;
- Excepcional proteção anticorrosiva em metais ferrosos e não ferrosos, conforme DIN ISO 7120 (aço) e DIN EN ISO 2160 (metais não ferrosos);
- Superior ação anti-desgaste, proporcionando proteção extra contra o desgaste prematuro do equipamento;
- Ótima liberação de ar e resistência à formação de espuma, evitando o desgaste por cavitação dos componentes dos sistemas hidráulicos;
- Excelente demulsibilidade e capacidade de separação da água;
- Boa compatibilidade com elastômeros comumente usados pela indústria em selos, o-rings e retentores, apresentando comportamento similar aos óleos minerais.

Análises típicas**

Ensaio	Grau ISO		
	32	46	68
Densidade 20/4 °C	0,838	0,838	0,840
Ponto de fulgor, °C	240	278	252
Ponto de fluidez, °C	-60	-63	-57
Viscosidade a 40 °C, cSt	30,33	45,63	64,60
Viscosidade a 100 °C, cSt	5,9	7,9	10,1
Índice de Viscosidade	144	144	143
Corrosão em lâmina de cobre	1b	1b	1b
Liberação de ar 50 °C, min	1	2	5
Teste FZG—Estágio de falha (A/8.3/90)	> 12	> 12	> 12

** As análises típicas representam os valores modais da produção, não constituindo especificações. Para informações mais detalhadas primeiramente consulte nossa assistência técnica.
Para maiores informações mais detalhadas primeiramente consulte nossa assistência técnica.

Saúde, Segurança e Meio Ambiente

A correta utilização, bem como o uso dos devidos equipamentos de proteção individual minimizam os riscos à saúde e preservam o meio ambiente. Todo óleo lubrificante usado deve ser coletado e descartado conforme CONAMA 362/05. O descarte irresponsável acarreta danos ao meio ambiente e à população. Consulte a Ficha de Informações de Segurança de Produto Químico (FISPQ) para maiores informações.

www.br.com.br/lubraxis